

品コード: [1枚/1式]

試作\_\_本 試作後・本作・再製\_\_本

1枚: 3本/1台(構成本数)		承認図番	見積	得意先	00006
プラグヒーター 500L		製作図番		坂口電熱(株)	
12 200V 3相 8KW		形状・特徴			
両端子 【△結線】 3本/製作本数		900元	ピン切断L1= 25L L2= 25L	QC工程表NO	
ヒーター構成	電圧	200 V	特筆事項		
	定格	2666.7 W ±8% (定格)	ザグリ	15	
	電流	13.33 A	熱処理	1000°C30分	締め日
	抵抗	15 Ω W密度	寸調方法	引っ張り	31
	C+値	0 % 8.09 W/cm2	研磨	全体研磨	注意喚起事項
	常温抵抗	13.89 15.1 16.3	120刻	刻印箇所	銘板・プラグに打刻
	ΔRH	設 6 % 本 %	刻印	口元L 200V 8KW 年月	単線長
	RCS (Ω)	13.1 14.24 15.37	150封	乾燥時間	450°C8Hr
	ΔR	設 16 % 本 %	1次封口	ガラス	RO本作値
	コイル隙間	0.7 mm 線長 7691.74 mm	通電検査	通電メグ・リーク	
密巻長	363.44 mm VV密 22.73 W/cm2	170検査	定格	8000W +0+0 % W 設計時全長	
60抵抗線	線	No.1 φ0.70 芯 φ3.0	抵抗	10-10Ω Ω 1074. . .	
	RO	① 16.95Ω ② ~+0.03Ω	絶縁	MΩ 検査表 MΩ 設計時線径	
	F付	0001037 M5 × 120 × 3.3 SUS 3本	耐圧社内	検査表	
	F無	0001038 M5 × 120 × 3.3 SUS 0 3本	特筆	営業担当	
	特筆		その他検査	<input type="checkbox"/> 無 <input type="checkbox"/> 溶接部 <input type="checkbox"/> 端子部 <input type="checkbox"/> 漏れ <input type="checkbox"/> 外観寸法 <input type="checkbox"/> 端子部構成 <input type="checkbox"/> 圧着基準	
50パイプ	材質	SUS316L 素管 酸洗 0		設計者	
	原管寸法	φ14×0.8×926 2本		細谷	
		φ14×0.8×891 1本			
	特筆				
70充填	MGO	MSM-5A	芯数型	1芯	
	ガイシ	サイズ			
80減径	方法	φ12ロール		送料	
	特筆				
	ΔL	15 %			
全長	1070 1030	寸長後			
作番数					
量納	/ / / / / / /				
期					

